

Programación estructurada en CODESYS

JUSTIFICACIÓN

En una sociedad inmersa en una continua mejora de los sistemas productivos y en constante innovación tecnológica, ahora más que nunca, demanda técnicos cualificados capaces de abordar de forma solvente la programación y utilización de PLC para dar respuesta a cambios productivos o mejoras en el rendimiento de los sistemas de forma rápida, eficaz y económica.

Abandonar los sistemas cableados para dar paso a sistemas programados basados en la utilización de PLC, es lo que se pretende con este curso. Para esto, es necesario el conocimiento de las técnicas de programación de los mismos, así como de mantenerse actualizado respecto de las nuevas tendencias y normativas involucradas.

Con la realización de este curso, conocerás y manejarás un software de última generación que cumple con amplitud con los últimos estándares aplicados a la programación de los PLC, como es la norma IEC 61131 parte 3.

CONTENIDOS

MÓDULO 1: INTRODUCCIÓN A LOS PLC Y AL ESTANDAR IEC-61131-3. (5 horas)

- 1.1. Conocimientos básicos sobre el funcionamiento de los PLC.
- 1.2. El estándar IEC 61131-3.

MÓDULO 2: INTRODUCCIÓN AL SOFTWARE CODESYS. (5 horas)

- 2.1. Descripción de CODESYS.
- 2.2 Elementos para la simulación en CODESYS.

MÓDULO 3: ELEMENTOS COMUNES DE LA NORMA IEC 61131-3. (10 horas)

- 3.1. Tipos de datos en CODESYS.
- 3.2. Variables en CODESYS
- 3.3. Estructura de programación jerárquica en el estándar IEC 61131-3.
- 3.4. Programación de POU.

MÓDULO 4: INTRODUCCIÓN A LA PROGRAMACIÓN EN LENGUAJE LADDER: APLICACIONES DE LAS POU DE TIPO FUNCION (FUN) EN SISTEMAS COMBINACIONALES Y CALCULOS MATEMÁTICOS. (20 horas)

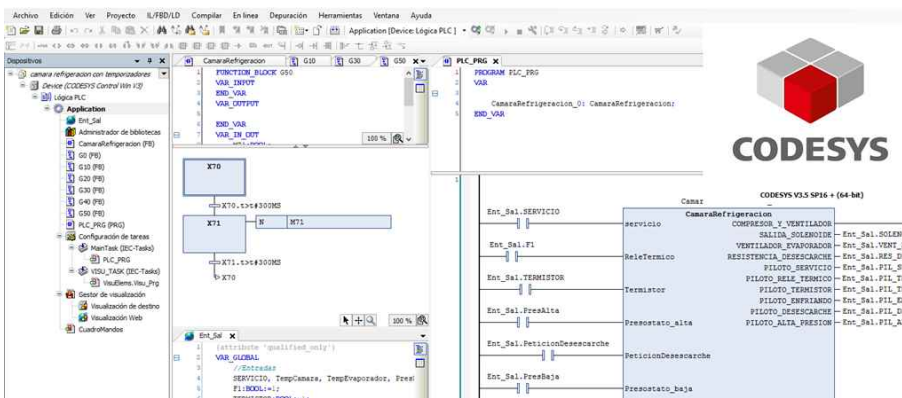
- 4.1. Programación de sistemas combinacionales.
- 4.2. Programación de POU que involucren cálculos matemáticos.
- 4.3. Ejercicios de aplicación de programación de sistemas combinacionales.

MÓDULO 5: INTRODUCCIÓN A LA PROGRAMACIÓN EN LENGUAJE SFC. (20 horas)

- 5.1. Descripción de la técnica Grafcet.
- 5.2. Programación en SFC.
- 5.3. Ejercicios de aplicación de programación de sistemas secuenciales.

MÓDULO 6: COORDINACIÓN DE GRAFCET. (20 horas)

- 6.1. Programación estructurada en CODESYS.
- 6.2. Interpretación de los esquemas Grafcet.
- 6.3. Forzado de Grafcet. Concepto de jerarquía.
- 6.4. Ejercicios de aplicación de coordinación de Grafcet.



OBJETIVOS

- Conocer los lenguajes gráficos más empleados por los programadores de PLC: LADDER y SFC
- Programar en un entorno gratuito y que utilizan más de 250 fabricantes de PLC a nivel mundial.
- Programar PLC bajo la norma IEC 61131-3, aceptada a nivel mundial por la mayoría de los fabricantes de hardware.
- Comprender la importancia de la simulación de la programación en un PLC.
- Traducir a lenguaje Grafcet o Ladder (los más habituales en entornos industriales) maniobras eléctricas.
- Desarrollar diagramas de flujo de procesos sencillos basándose en el estudio del sistema a automatizar para facilitar la programación posterior.



80 horas /
4 semanas



Nivel de profundidad:
Intermedio*

Modalidad:
e-learning

Ampliar información:

web: www.cogitiformacion.es
e-mail: secretaria@cogitiformacion.es
Tlf: 985 73 28 91

* Partiendo de la base de que los cursos están dirigidos a un perfil mínimo de Ingeniero